

同時 2 軸上下面加工ユニットと簡略化された操作システムが、開先加工作業の効率化と品質の向上を支援します。

VXW SERIES

VXW-2000-5 / VXW-3000-5 / VXW-4000-5

二軸式平板開先加工機

- 開先角度は、上下軸共に素早く高精度に変更可能
- 自動切削速度機能は、入力することで切削面積を算出、最適な送り速度での加工が可能 ※ オーバーライド機能によりダイヤルによってスピード変更できます。
- 推力 2 t/本 で加工材を確実にクランプ、振動やズレが抑えられカッターの寿命を延ばします。
- 大画面の液晶タッチパネル操作で、解りやすく簡単に操作が可能
- オプション仕様によりステンレス材の加工も可能
- オプション仕様の前後移動式定規（二段・三段）により小物をより確実にクランプすることが可能



※ 上に掲載されています VXW-2000-5 は、オプション特殊仕様搭載機です。パトライト、エアブロー装置が装備されています。

※ 3 段定規仕様はオプション装備です。

VXW 切削能力

角度	一行程最大 切削能力	多工程最大切削能力（上軸）		角度	多工程最大切削能力（下軸）		角度	最大切削能力		
		1 段定規仕様	3 段定規仕様		1 段定規仕様	3 段定規仕様		1 段定規仕様	3 段定規仕様	
端面	4 mm 追込み	4 mm 追込み	4 mm 追込み	端面	—	—	サーフィン加工	1/5 勾配 (78.7°)	9.0 / 45	12.0 / 60
20°	43 mm	60 mm	60 mm	-20°	60 mm	60 mm	1/10 勾配 (84.3°)	4.5 / 45	6.0 / 60	
35°	31 mm	60 mm	60 mm	-35°	35 mm	57 mm				
45°	26 mm	46 mm	60 mm	-45°	25 mm	40 mm				
60°	20 mm	26 mm	35 mm	-60°	14 mm	23 mm				

オプション装備

- ステンレス材専用刃物
耐腐食性に優れ、構成刃先のできにくい長い工具寿命を得ることができます。
- エアブロー装置
- 主軸インバーター制御
- フリーヘアテーブル
わずかな力で 360°自在に重い材料を動かすことができます。
- 追掛け切削仕様【下軸 +30°~-60° / 下軸 +40°~-60°】
2 つのカッターで同時切削することにより切削回数を軽減します。



ステンレス材専用刃物



フリーヘアテーブル



VXW-3000-5

最新の情報は
こちらから



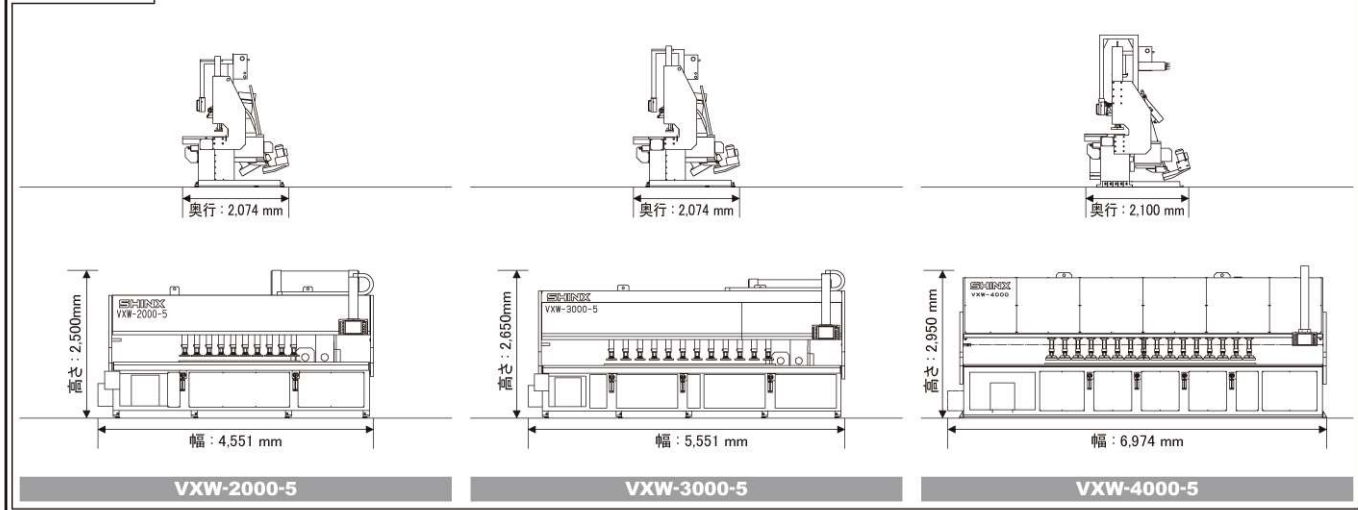


VXW

二軸式平板開先加工

VXW-2000-5 / VXW-3000-5 / VXW-4000-5

外観寸法図



VXW 仕様例

機械名称	二軸式平板開先加工機		
機械型式	VXW-2000-5	VXW-3000-5	VXW-4000-5
1工程切削加工長	2,000 mm	3,000 mm	4,000 mm
加工開先角度	上軸: 0° ~ 84.3° / 下軸: 0° ~ -60.0°		
加工速度	130 mm/min ~ 830 mm/min		
戻り速度	7 m/min		
主軸モータ	5.5 kW 8 P × 2 台		
走行モータ	1.5 kW × 1 台		
主軸前後モータ	0.4 kW 1/15 × 2 台		
主軸上下モータ	0.4 kW 1/30 × 2 台		
主軸角度モータ	0.4 kW × 2 台		
本押えシリンダー	10 本 (2,000 kg/本)	12 本 (2,000 kg/本)	16 本 (2,000 kg/本)
油圧モータ	2.2 kW		
カッター径	特殊 2 段カッター (正面径 φ125 mm)		
総電力	17.1 kW		
機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	4,551 mm × 2,074 mm × 2,500 mm	5,551 mm × 2,074 mm × 2,650 mm	6,974 mm × 2,100 mm × 2,950 mm
機械質量	6,500 kg	8,000 kg	13,000 kg
オプション	二段定規 (刃口より10 - 32 mm)、三段定規 (刃口より10 - 32 - 47 mm)、フリーベアテーブル、 フリーベア テーブル 6 mm 仕様、主軸モーター 7.5 kW 仕様、材料押えシリンダー15本追加 (3000のみ) 仕様、 主軸駆動 タイミングベルト仕様 (オプション 7.5 kW 装備時)、主軸インバーター制御、 追掛切削仕様 【下軸 +30 ~ -60°、下軸 +40 ~ -60°】、オイルミスト装置、エアブロー装置、 正面ビニールカバー取付仕様、パトライト取付、後部切粉受け皿設置仕様、材料押えスパイク仕様、強化アーム 80 mm 仕様、 チップコンベア取付仕様、横定規取付仕様、補助ペンダントスイッチ取付		
特 殊	※ 特殊仕様は見積もりが必要です。 二段定規 (刃口より 32 - 65 mm)、上軸 0 ~ 90° 仕様、切欠き材高速走行仕様 等の特殊パターン加工ソフト		

加工パターン															
--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

注1) 操作中の材料の転落、飛散による人身及び物損事故については、当社は一切の責任をおいせん。

注3) 本仕様および外観形状については、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

注2) 機械後部の立ち入りは大変危険です。立入禁止エリアを設置してください。

ものづくりの新しい未来を拓く。

シンクス株式会社

本社 〒421-0211 静岡県焼津市吉永125番地
TEL (054) 662-1711 / FAX (054) 662-1766

ホームページ、インスタグラムにて、弊社の情報
や展示会の情報などを随時配信しております。

QRコードを読み込めない場合、
<http://www.shinx.co.jp>
よりアクセスしてください。

